SWEET®

MANUFACTURING COMPANY

The Quality Line

Since 1955

- Bulk Material Handling and Processing Equipment
- Conveyor and Walkway Support Systems
- Structural Support Towers
- Grating

- Equipos de Manejo y Procesamiento
- Sistemas de Soporte de Transportadores y Pasarelas
- Torres de Soporte Estructurales
- Rejilla

HEAT PROCESSORS

HEAT PROCESSORS

CalorMatic®

The CalorMatic® is modern technology that makes heat processing of a variety of free-flowing materials simple, practical, and profitable. Natural gas, propane, diesel fuel, or alternative fuels, in an efficient burner, heats air which passes through the fully perforated bed of the product chamber. The product is gently, thoroughly, and evenly heated to a consistent finish.

El CalorMatic® es tecnología moderna utilizado para el procesamiento térmico de una variedad de materiales de flujo libre de una forma simple, práctica y eficaz. El gas natural, el propano, el combustible diesel, o los combustibles alternativos, en una hornilla eficiente, calienta el aire que pasa a través de una base completamente perforada dentro del compartimiento del producto. El producto se calienta lentamente, a fondo, y de manera uniforme para crear un resultado consistente.

Product is gently floated and turned in a fluid bath of hot air without contact to flame, while positively and continuously moving with our internal conveyor system.

El producto flota y da vuelta suavemente en un baño fluido de aire caliente sin tener contacto con la llama, mientras continua moviéndose con nuestro sistema interno de transportador.

Sweet Manufacturing Company— Quality Products and Service for over 50 years

Sweet Manufacturing Company, family owned and operated since 1955, continues to be recognized worldwide as the "Standard of the Industry" with "The Quality Line" of bulk material handling and processing equipment, conveyor support systems, structural support towers, stairs, and grating.

Innovation, high-quality products, and unparalleled customer service have been Sweet's hallmark for half a century.

Sweet Manufacturing Company— Servicio y Productos de Calidad por más de 50 años

Sweet Manufacturing Company, fundada y operada por la familia Sweet desde 1955, continua siendo reconocida alrededor del mundo como "Estándar en la Industria" con la "Línea de Calidad" de equipos de manejo y proceso, sistemas de soporte de transportadores, torres de soporte estructurales, escaleras y rejillas.

Por medio siglo, Sweet se ha distinguido por sus productos de innovación y de alta calidad, junto con su excelente servicio al cliente.

SWEET®

"We've grown to serve you better."

Springfield, Ohio — the birthplace of Sweet Manufacturing.

"Hemos crecido para poder servirles mejor"

Springfield, Ohio — el lugar de nacimiento de Sweet Manufacturing.

CONVEYORS

TRANSPORTADORES

Flight-Veyor® Conveyors

Transportadores Flite-Veyor®

Designed and engineered to provide long life and durability with minimum maintenance. Fully enclosed, dust-tite, and quiet operation assures fast, gentle movement of bulk materials. Extra heavy chain features UHMW polyethylene faced flights for positive flow and reduced friction Available in horizontal and incline models. Capacities 2000 – 35,000 BPH (50 – 948 MTPH).

Diseñado e ingeniado para la longevidad y durabilidad con un mantenimiento mínimo requerido. Completamente encerrado, a prueba de polvo y de operación silenciosa asegura el movimiento rápido y suave de materiales a granel. La cadena de servicio pesado ofrece las paletas de polietileno UHMW para un flujo positivo y de fricción reducida. Están disponibles en modelos horizontales e inclinados. Capacidades 2000 – 35.000 BPH (50 – 948 MTPH).

Flight-Veyor® Model "RB"

Transportadores Flite-Veyor Modelo "RB"

All galvanized Model "RB" Flite-Veyor® features round bottom "U" trough design for applications requiring thorough cleaning of the conveyed product from the housing. A wide range of capacities is possible by selection of trough size and chain speed. Covers are hip roof design to help prevent water or moisture accumulation.

Todos los Modelos galvanizados "RB" Flite-Veyor® ofrecen un diseño de fondo Redondo para las aplicaciones que requieren la limpieza completa del producto transportado desde la cubierta. Una amplia variedad de capacidades es posible mediante la selección del tamaño del canal y de la velocidad de la cadena. Las cubiertas son de dos aguas para ayudar a prevenir la acumulación de agua o humedad.

Quick-Key® Spool Conveyors

Transportadores Quick-Key® de Banda

Unique formed rigid design of all galvanized steel, this belt conveyor offers the advantage of a greater span potential, combined with a low profile height of 12 inches where space is limited. Featuring flexibility by design, conveyors are available with various belt widths and include spool idlers. Quick-change key slots, spaced on one-foot increments, allow for many combinations of idler spacing.

El diseño rígido y único formado de todo el acero galvanizado, este transportador de correa ofrece la ventaja de un mayor potencial de distancia entre soportes, combinado con una altura del perfil bajo de 12 pulgadas, donde el espacio es limitado. Ofrece flexibilidad por diseño, los transportadores están disponibles con varias anchuras de la correa e incluyen rodillos cónicos de carga. Las ranuras de fácil cambio, espaciadas en incrementos de un pie, permiten muchas combinaciones para un mayor espaciamiento.

Industrial Belt Conveyors

Banda Transportadora Industrial

Heavy-duty formed channel galvanized steel frame features tubular cross braces and unique diaphragm squaring plate. It will support 565 pounds per linear foot when supports are spaced on 20-foot centers. Belt widths from 14" to 72", conveyors are of all bolted construction with channel splice connection for easy installation. Capacities 300 – 88,000 BPH (8 –2250 MTPH).

El cuerpo del transportador esta construido por 2 canales de acero galvanizado para servicio pesado, con refuerzos diagonales tubulares y placas para escuadrar. Soporta 840 kg por metro lineal cuando esta apoyado cada 6 metros. Disponibles con bandas de ancho entre 14" y 72", los transportadores son de construcción apernada con conexión de canal para su fácil instalación. Capacidades de 300 – 88,000 BPH (8 –2250 MTPH).

SUPPORT SYSTEMS

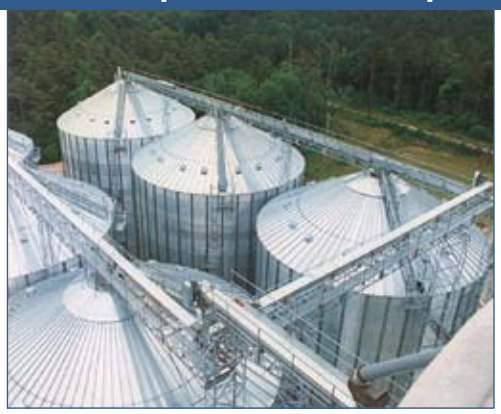
SISTEMAS DE SOPORTE

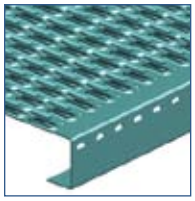
Silver-Span® Conveyor Support Systems

Sistemas de Soporte Para Transportadores Silver Span®

A pre-engineered galvanized modular conveyor support system with parallel walkway. Standard 20, 15, 10, and 5 foot sections afford fast and simple field erection with no on-site cutting or welding. Free spans to 100′.

Sistemas de soporte con caminería para transportadores modulares y galvanizados. Secciones modulares estándar de 20, 15, 10 y 5 pies de longitud para su fácil erección en campo sin requerir cortes o soldadura.





Silver-Grip® Grating

All galvanized grating has a unique perforated safety surface with open design, making this decking ideal in all types of weather for work areas, platforms, steps, and walkways. Available in 24″, 30″, and 36″ widths with standard 10′ and 20′ lengths.

Rejilla Silver-Grip®

Todas las rejillas galvanizadas, tienen una superficie de seguridad perforado con diseños abierto, creando una superficie ideal para trabajar bajo cualquier condición climática en superficies de trabajo, plataformas, escalones y pasarelas. Disponible en anchuras de 24″, 30″ y 36″, con longitudes estándar de 10′ y 20′.

Intermediate Support Towers

Precision fabricated galvanized steel for fast and easy modular erection without welding, painting, or field alteration. Hot dipped galvanized structural steel option available.

Torres Intermedias de Soporte

Fabricadas con precisión en acero galvanizado para una instalación rápida, fácil y sin soldadura, pintura o alteración en campo. Disponible en acero galvanizado estructural de alta resistencia.

Goliath® Support Towers

Torres De Soporte Goliath®

Goliath® all galvanized bolted support towers offer convenience and safety. 20 foot and 10 foot high modules with footplate connection require no field welding. Optional service platforms, stairs, and rest platforms.

Las torres de soporte galvanizadas y empernadas Goliath® ofrecen conveniencia y seguridad. Fabricadas en módulos de 20 y 10 pies son totalmente atornillables y no requieren soldadura en campo. Plataformas de servicio, escaleras y plataformas de descanso son opcionales.

BIN GATES

TOLVAS DE COMPUERTAS

Complete line of Simplex and Duplex bin gates constructed of heavy gauge steel plate, abrasion–resistant or stainless steel. Any model can be adapted for pneumatic operation. Easily attached to hoppers, bins, and chutes.

La línea completa de tolvas de compuerta Simplex y Duplex están construidas con acero calibre grueso, en acero de abrasión resistente o de acero inoxidable. Cualquier modelo puede ser adaptable para un funcionamiento neumático. Se adaptan fácilmente a tolvas, silos y transiciones.

ELEVATORS

SILVER-SWEET

ELEVADORES

Bucket Elevators

Elevadores de Cangilones

All galvanized, standard Silver-Sweet® bucket elevators include lagged head pulley, lockseam dual-flanged legging, easy access service door, tapered inlet hopper, and Sweetheart™ steel elevator buckets. Capacities 350 – 12,000 BPH (9 – 309 MTPH).

Los elevadores estándares Silver-Sweet® son todos galvanizados e incluyen una polea principal vulcanizada, empalmes sin soldadura, puerta de servicio de acceso fácil, con tolva de alimentación y cangilones de elevadores Sweetheart™. Capacidades de 350 – 12.000 BPH (9 – 309 MTPH).

Industrial Bucket Elevators

Elevadores de Cangilones Industriales

The most versatile bucket elevator, used for a wide range of products and many applications. Fully spaced buckets easily accommodate larger particle sizes. Centrifugal discharge and continuous discharge elevators on belt or chain. Capacities 200 – 5200 CFH (3 – 238 MTPH).

El elevador de cangilón más versátil, es utilizado para una gran variedad de productos y aplicaciones. Los cangilones ampliamente espaciados acomodan fácilmente partículas de tamaño grande. Los elevadores son disponibles en descarga centrífuga y en descarga continua con correa o cadena. Capacidades de 200 – 5200 CFH (3 – 238 MTPH).

Titan Series Bucket Elevators

Elevadores de Cangilones Serie Titan

The giant of the Silver-Sweet® bucket elevator line, Titan Series was developed, engineered, and designed for the most demanding service and performance in high volume, bulk material handling requirements through terminal elevators. Capacities 15,000 – 50,000 BPH (381 – 1,270 MTPH).

El gigante de la línea de los elevadores de cangilones Silver-Sweet®, la serie Titán fue desarrollada, ingeniada y diseñada para el servicio y funcionamiento mas exigente para los requisitos de equipos de manejo de gran volumen a través de elevadores de recepción. Capacidades de 15.000 – 50.000 BPH (381 – 1.270 MTPH).

Sweetheart™ Elevator Buckets

Cangilones de Elevadores Sweetheart™

Sweetheart™ elevator buckets have greater cubic inch capacities than plastic buckets of similar size. Higher and tapered ends minimize spillage, plus permit nesting for ease of handling, shipping, storage, and installation. Stainless steel and serrated digger buckets also available.

Los cangilones de elevadores Sweetheart™ tienen mayor capacidad de pulgada cúbica que los cangilones plásticos de tamaño similar. Con extremos mas afilados, reducen al mínimo el derramamiento, al igual que permiten el asentamiento para el fácil manejo, almacenaje e instalación. Cangilones de acero inoxidable y excavadores serrados también son disponibles.

The Quality Line ... Always the Best Value

For over half a century, Sweet has established and maintained an excellent business reputation serving the industry with the best equipment and service. In 1998 and 2005, Sweet was the recipient of the "Governor's E Award" for Excellence in Exporting by the State of Ohio. We invite you to visit with us and experience a first hand look at "The Quality Line".

La Línea de Calidad ... Siempre el Mejor Valor.

Por mas de 50 años, Sweet ha establecido y mantenido una excelente reputación en la industria con el mejor servicio y equipo. En 1998 y 2005, Sweet ha sido galardonada con el "Governor's E Award" por la excelencia en exportación por el Estado de Ohio. Lo invitamos a visitarnos y experimentar de forma personal nuestra "Línea de Calidad".

Our Mission:

To provide innovative quality solutions that create an extraordinary customer experience.

Nuestra Misión:

Proporcionar soluciones innovadoras y de alta calidad que crean una experiencia extraordinaria para el cliente.

SWEET®
MANUFACTURING COMPANY

Telephone: 937-325-1511
Fax: 937-322-1963
Toll Free: 1-800-334-7254
(In U.S.A. and Canada)

Website: www.sweetmfg.com
Email: sales@sweetmfg.com

The Governor's Excellence in Exporting Award

MP - 5M - 1/10